

# Flüssigkeitsabscheider SLA-P



**Liquid Separator**

HEAT Flüssigkeitsabscheider **SLA-P** sind stehende, zweistufige Abscheider zur effizienten Reinigung von Gasen mit flüssigen, tröpfchenförmigen Verunreinigungen.

Abscheider **SLA-P** werden eingesetzt, wenn mit kontinuierlichem Anfall von Flüssigkeit im Gasstrom gerechnet werden muss und auch die Gefahr von Schwallwasser nicht ausgeschlossen werden kann. Abscheider HEAT **SLA-P** zeichnen sich durch geringen Druckverlust und zuverlässige Abscheidung, auch großer Flüssigkeitsmengen, aus. Die größeren Verunreinigungen im Gasstrom werden im Eintritt durch ein Prallblech oder einen Schopentoeter direkt in den Sammelraum abgelenkt. Die im Gasstrom nach oben mitgeführten Tropfen werden danach in einem Lamellenpaket abgeschieden. Die Flüssigkeit tropft aus dem Paket nach unten, wird in einer Tasse aufgefangen und über ein Ablaufrohr in den, nach verfahrenstechnischen Anforderungen entsprechend dimensionierten, Sammelraum abgeleitet.

Zur Verbesserung der Abscheideleistung, bzw. für feinere Tröpfchenabscheidung kann dem Lamellenpaket ein Agglomerator vorgeschaltet werden. Die Abscheider **SLA-P** sind wartungsfrei und enthalten keine zu wechselnden Teile.

Die Apparate werden nach anerkannten Regelwerken und Kundenspezifikationen gefertigt.

Standardmäßige Ausführung nach AD 2000, EN 13445 oder ASME Sect.VIII - Div.1 (ohne U-Stamp). Alle Regelwerke werden für Aufstellungsorte innerhalb der EU im Rahmen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU angewendet. Sonderanforderungen wie z.B. Sauer gasausführung nach NACE MR175 oder ISO15156 sind ebenfalls möglich.

#### **Inneneinbauten:**

Sämtliche Inneneinbauten wie z.B. Halte- und Leitbleche werden standardmäßig in C-Stahl gefertigt, jedoch ist auf Anfrage eine Ausführung in Edelstahl möglich. Das Lamellenpaket besteht aus einer Vielzahl von Einzellamellen. Jede dieser Lamellen ist mit mehreren Fangtaschen bestückt in denen sich flüssige Begleitstoffe sammeln und ungehindert abrinnen können. Das Paket ist in Edelstahl ausgeführt und fix im Apparat montiert.

HEAT liquid separators **SLA-P** are vertical two-stage separators for efficiently cleaning of gases from liquid contaminations. HEAT separators **SLA-P** are used when the gas flow typically includes a continuous stream of liquids and also slugs may be expected. HEAT separators **SLA-P** keep pressure losses to a minimum and separate impurities reliably.

The incoming gas flow is deflected by a baffle or Schopentoeter and the large impurities are separated and guided direct to the drum. The smaller droplets, entrained in the gas flow are separated in the second stage by a vane package. The liquids collect in a bin under the vane package and flow to the well designed drum through a down comer pipe.

For the improvement of the separation efficiency and for small droplets an additional agglomeration layer can be installed in front of the vane package. The separator **SLA-P** is a maintenance free construction without necessity to change or to clean the internals during normal operation.

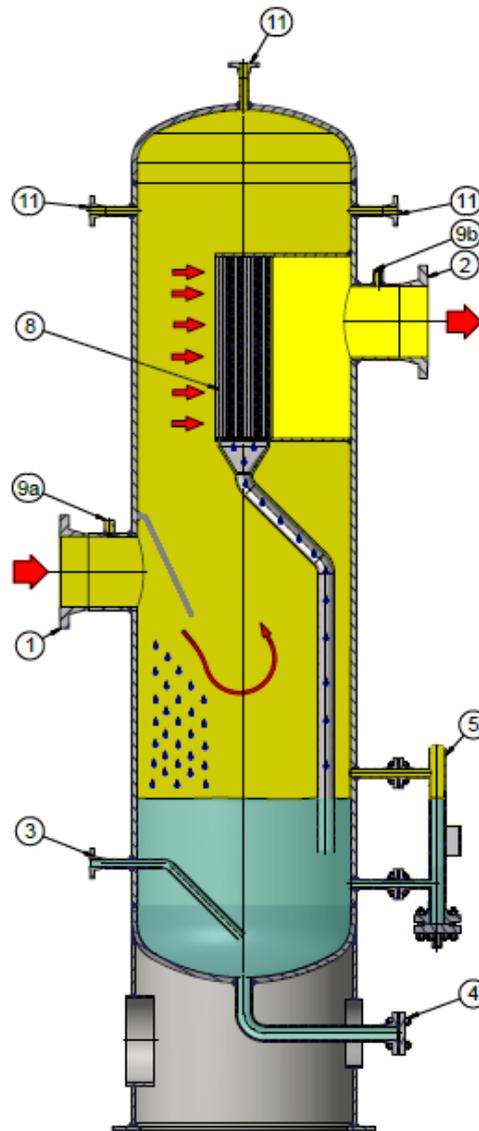
The devices are manufactured according to generally accepted standards and customer specifications.

Standard versions according to AD 2000, EN 13445 or ASME Sect. VIII - Div 1 (without U-Stamp ). For place of installation within EU the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU will be applied. Special requirements as per sour gas service according to NACE MR175 or ISO15156 are possible too.

#### **Internals:**

In standard version all internals, e.g. brackets or guidingplates are made of carbonsteel. By request a stainless steel version is also possible. The vane package is built up by a multitude of single vanes. Each vane is equipped with several fluke plates. Liquid contaminants, caught by the fluke plates, will drain off to a storage drum. The vane package is made of stainless steel and assembled in the vessel permanently.

- 1 Gaseintritt
- 2 Gasaustritt
- 3 Ausschleusung
- 4 Restentleerung
- 5 Niveauüberwachung
- 6 Restentleerung Stufe 2
- 9a/b Differenzdrucküberwachung
- 11 div. Prozessstutzen (z.B. Sicherheitsventil)



- 1 Gasinlet
- 2 Gasoutlet
- 3 Automatic Drainage system
- 4 Manual Drain
- 5 Niveaucontrol
- 9a/b Differential pressure transmitter
- 11 Miscellaneous nozzles (e.g. safety valve)

**Ausrüstung (optional):**

- Manometer
- Sicherheitsventil
- Differenzdrucküberwachung
- Automatisches Ausschleusesystem
- Ausbläser
- Sumpfbeheizung
- Isolierung

**Equipment (optional):**

- Pressure indicator
- Safety valve
- Differential pressure gauge
- Automatic drainage system
- Vent pipe
- Heating system for storage drum
- Insulation

**Technische Daten:**

Abscheidegrade (flüssig)

99,0% > 8µm  
(99,0% > 5µm  
With add.  
Agglomerator)

Anwendungsdrücke bis  
Temperaturbereiche Standard  
Tieftemperaturlösungen bis  
Hochtemperaturlösungen bis

300 bar  
-10°C ... +50°C  
-50°C  
+250°C

**Technical Data:**

Separation efficiency liquids)

Applicable pressure range up to  
Standard temperature ranges  
Low temperature versions down to  
High temperature versions up to

**HEAT gas technologies GmbH**  
2362 Biedermannsdorf | Siegfried Marcus-Straße 9 | Austria  
Tel. +43 2236 73130 | [office@heat.at](mailto:office@heat.at) | [www.heat.at](http://www.heat.at)

